

Julabo Case Study

JULABO PRESTO® A30

1.3L反応器を+100°Cから
-20°Cの間で冷却・加熱



目的

本ケーススタディーは、1.3L反応器を用いてPRESTO A30の冷却及び加熱能力をテストしました。

A30は1mのメタルチューブ2本で接続、+100°Cから-20°Cを繰り返すようにプログラムされています。

環境

室温 +20°C
湿度 45%
電源 230V/50Hz

テスト条件

| | |
|---------|----------------|
| ユラボ装置 | PRESTO A30 |
| 冷却能力 | +20°C 0.5kW |
| | 0°C 0.4kW |
| | -20°C 0.2kW |
| 加熱能力 | 2.8kW |
| バンドリミット | 無 |
| 吐出圧 | 0.31bar |
| 循環液 | ユラボ サーマルHL45 |
| 反応器 | 1.3Lガラス反応器 |
| | 1LのサーマルHL45を充填 |
| 温度制御 | 外部温度制御(ICC) |



テスト結果

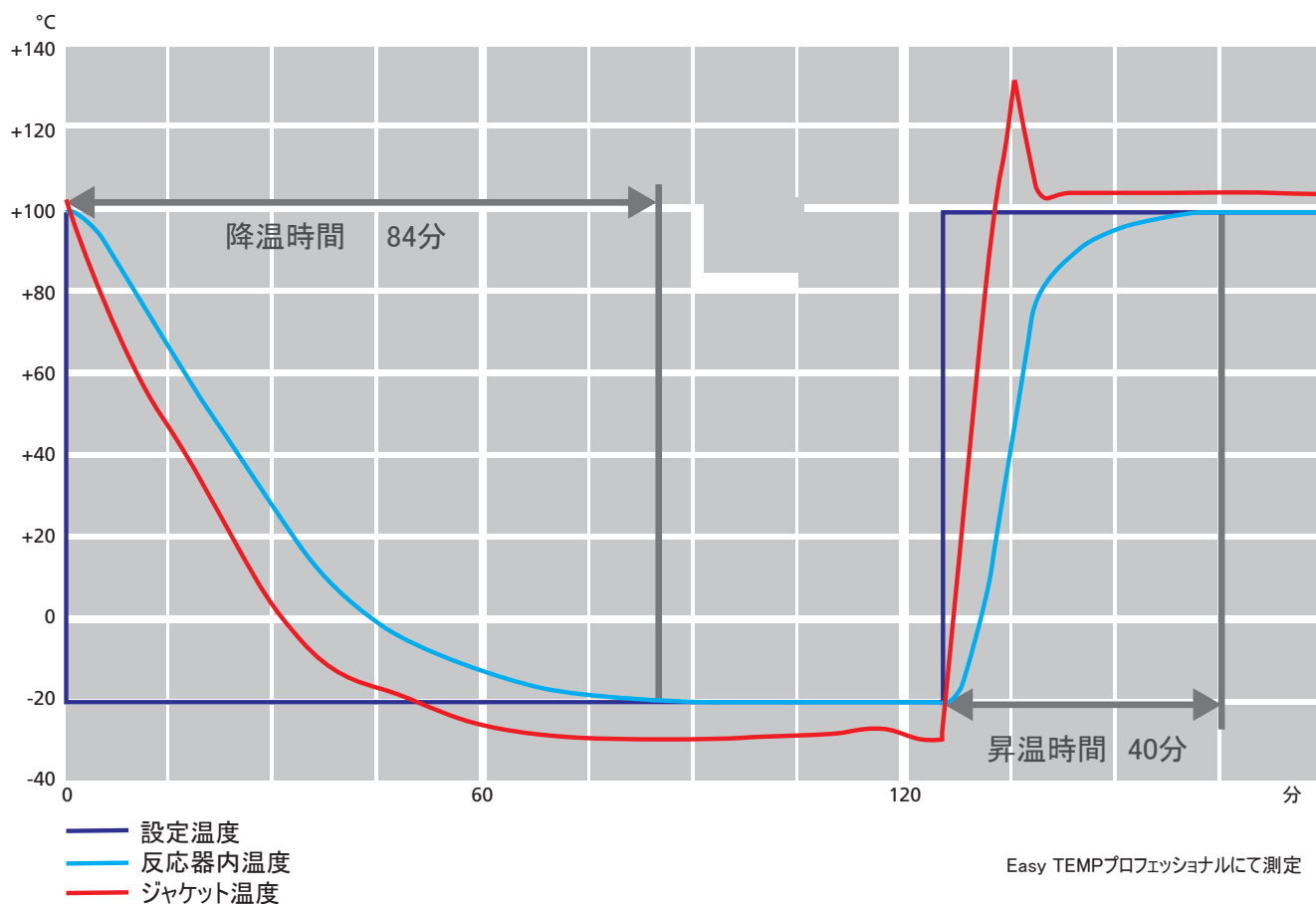
次ページグラフ参照: A30は+100°Cから-20°Cまでオーバーシュート無しに84分で冷却しました。-20°Cから+100°Cまでオーバーシュート無しに40分で昇温しました。

情報

PTFEコーティングされたPt100温度センサーが使用可能です。



JULABO GmbH
Eisenbahnstraße 45
77960 Seelbach / Germany
Tel. +49 (0) 7823 51-0



JULABO GmbH
 Eisenbahnstraße 45
 77960 Seelbach / Germany
 Tel. +49 (0) 7823 51-0