

PRESTO® A30

6Lのガラス反応容器を +20°Cから+50°Cに加熱運転

目的：

このケーススタディでは PRESTO® A30と6Lのガラス反応容器を接続し加熱能力試験を行います。
PRESTO® A30には2mのメタルホースを2本、接続します。
PRESTO® A30は+20°Cから+50°Cに加熱するプログラムで運転を行います。



環境：

室温	+20 °C
湿度	45%
電源	230 V / 50 Hz

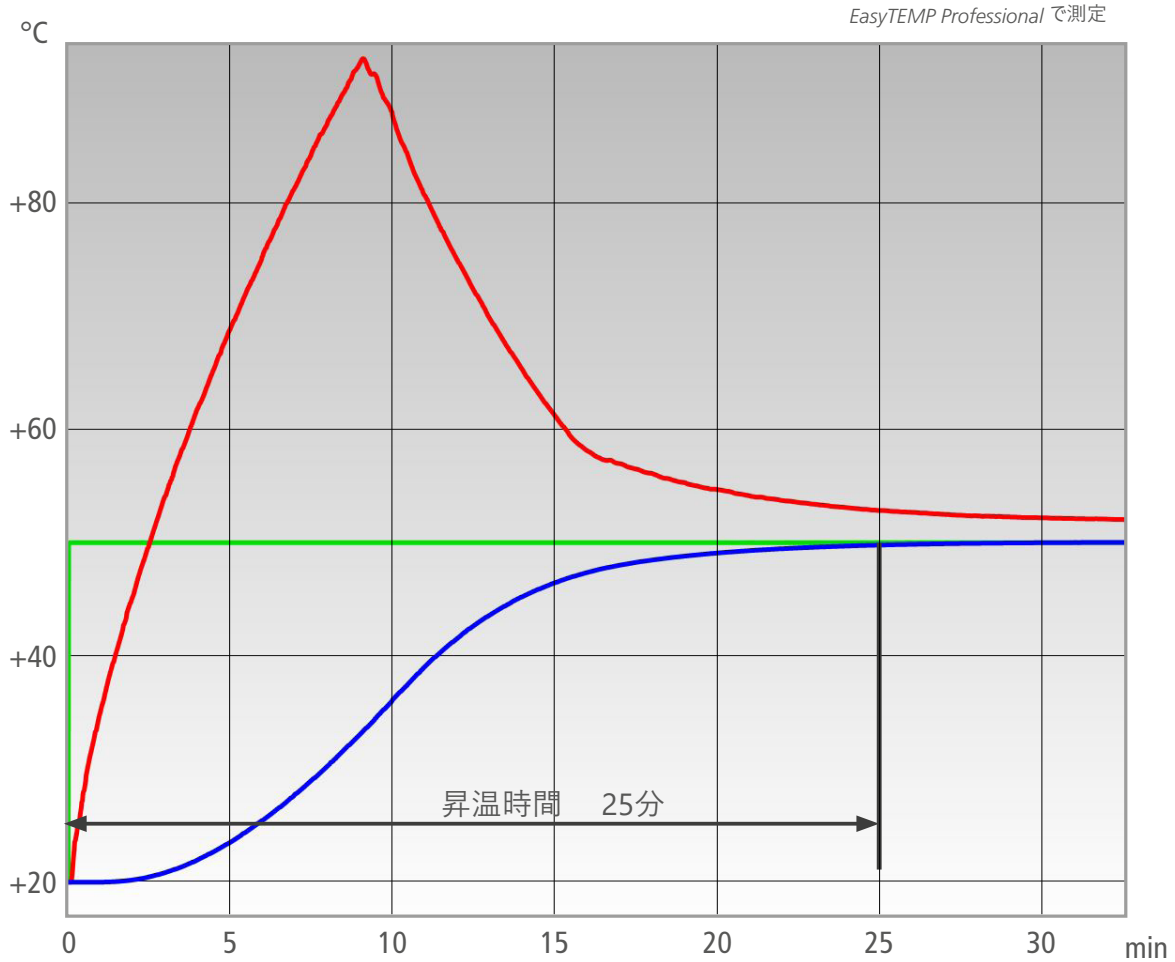
試験条件：

使用機種	PRESTO® A30
冷却能力	+20 °C 0.5 kW 0 °C 0.4 kW -20 °C 0.2 kW
加熱容量	2.7 kW
バンドリミット	設定していません
ポンプ圧	0.5 bar
循環液	ユラボ社製 サーマルHL60
反応容器	6Lガラス製反応容器 (QVF) (容器内にはサーマルHL60を5L充填しています)
ジャケット容量	4.5L
温度制御	外部制御 (ICC)



試験結果：

PRESTO® A30の昇温時間はオーバーシュートなしで、+20°Cから+50°Cまで25分でした。



- 設定温度
- 反応容器内の温度
- 反応容器ジャケットの温度

情報：

M+Rインラインセンサーを使用すると循環液の温度表示、温度記録をする事が出来ます。



情報：

Pt100温度センサーはPTFEコーティングにすることも可能です。

